

União Soldável

Água Fria



1- Função:

Efetuar a união de trechos de tubulações, através de seu engate roscável estanque. Permitir a desmontagens desses trechos de tubulação para futuras intervenções de manutenção.

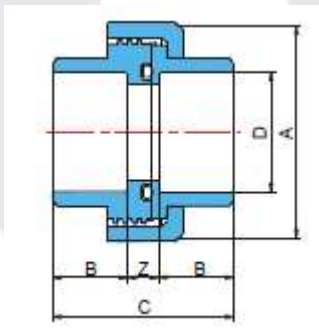
2- Aplicação:

Utilizada em instalação hidráulica residencial, comercial e industrial nas tubulações de água fria, indicado para utilização em casa de máquinas, boilers, etc.

3- Características Técnicas:

- Material: PVC (Policloreto de Vinila).
- Processo: Injeção
- Cor: Marron
- Conexão: Bolsas Soldáveis
- Temperatura x Pressão
- 45° C x 7,5 kgf/cm²

3.1- Dimensões:



Código	Bitola (mm)	A	B	C	D	Z
0474	20	42,6	16,0	39,0	20,0	7,9
0475	25	51,8	18,0	44,0	25,0	8,0
0476	32	62,0	22,0	53,0	32,0	9,0
0477	40	75,0	26,0	63,0	40,0	11,0
0478	50	91,7	31,0	75,8	50,0	13,8
0479	60	102,7	36,0	86,0	60,0	14,0
0480	75	136,0	43,0	105,0	75,0	19,0
0481	85	152,0	48,0	114,5	85,0	18,5
0482	110	190,0	61,0	138,0	110,0	16,0

*unidades em mm

3.2- Normas de Referência:

- ABNT NBR 5648
- ABNT NBR 5626

4- Benefícios:

- Sem efeito nocivo ao organismo, atóxico.
- Resistente a corrosão, não enferruja.
- Juntas soldáveis a frio.
- Longa vida útil.

5- Instruções de Uso:



Corte o tubo no esquadro e lixe as superfícies a serem soldadas (ponta do tubo e bolsa da conexão) de forma a aumentar a aderência.



Limpe as superfícies lixadas utilizando a Solução Preparadora Krona. Com um pincel, passe o Adesivo Plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo.



Encaixe as superfícies a serem soldadas posicionando o tubo até o fundo da bolsa. Atente-se para o correto posicionamento da peça.

6- Manutenção:

A tubulação de PVC Soldável não precisa de manutenção preventiva. Porém podem ocorrer danos ocasionados principalmente por furo de broca ou prego. Para a solução desta avaria adotar os procedimentos a seguir:



Identifique o ponto, drene a tubulação e abra a região para a manutenção. Corte de forma perpendicular e central o trecho danificado. Tal abertura deve possuir um comprimento maior que duas luvas de correr.

Com um segmento de tubo novo ajustado e cortado ao tamanho da abertura, utilize a pasta lubrificante Krona nos dois extremos deste tubo, e monte as duas luvas de correr.



Com as luvas já montadas, alinhe este segmento com o tubo já instalado e deslize as duas luvas de correr sobre o tubo embutido. Posicione a luva no centro da emenda.

Se a avaria não for em um tubo, mas sim em uma conexão, esta peça deverá ser trocada por inteiro.

- Para reparo em tubulação aparente refaça o trecho danificado utilizando conexões soldadas por adesivo. Não deve ser usada luva de correr instalação aparente.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção de download.
- Facilidade de manutenção: recomenda-se observar no projeto, o princípio da máxima acessibilidade a todas as partes da instalação. De forma a permitir fácil acesso para reparos e manutenções, sem comprometer a estrutura da edificação.
- Movimentação das tubulações em relação às paredes ou pisos: nos casos em que seja necessário atravessar paredes ou pisos através de sua espessura, devem ser estudadas formas de permitir a movimentação da tubulação. Isto pode ser feito através do uso de camisas, dispositivos que protegem a tubulação, deixando uma folga entre a tubulação e a construção, permitindo a dilatação do tubo ou o possível recalque da estrutura da construção sem danificar a tubulação.
- Recomenda-se que as tubulações instaladas permanentemente expostas a intempéries devam ser devidamente protegidas dessas ações através de pintura com tinta à base de esmalte sintético.

7- Recomendações:

- Antes de utilizar o adesivo, confira o prazo de validade indicado na embalagem.
- Não utilize adesivo para CPVC em tubulações de PVC.
- O adesivo é um reagente químico, em caso de acidente siga as informações presentes na embalagem ou FISPQ do produto.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE000997	GLO	00	Público	09/04/2021	Rodrigo Flutuozo	Jorge Henrique Silva	Marketing