

Tubo de PVC Esgoto Série Reforçada

Esgoto Série Reforçada



1- Função:

Instalações prediais industriais, comerciais e residenciais, principalmente quando se exige maiores esforços.

2- Aplicação:

A linha de Esgoto Série Reforçada é utilizada em instalações prediais de esgoto sanitário, água pluvial e ventilação na qual se necessita de uma maior classe de rigidez. Geralmente utilizada em obras verticais com mais de três pavimentos, como: tubos de queda e subcoletores.

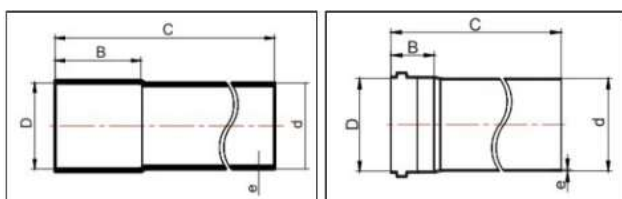
3- Características Técnicas:

- Matéria Prima PVC (Policloreto de Vinila)
- Cor: Cinza Claro
- Processo: Extrusão
- Temperatura Nominal: 75 °C (regime não contínuo)
- Escoamento por gravidade, não submetida a pressão e ventilação.
- Resistência a classe de rigidez de 3.200Pa para os tubos esgoto DN 100 e 150 mm.

3.1- Dimensões:

CÓD.	BITOLA (DN)	B	C	D	d	e
0135	40	18	6m	40	40	1,8
0136	50	39	6m	50,7	50,7	1,8
0137	75	44	6m	75,5	75,5	2,0
0138	100	50	6m	101,6	101,6	2,5
0139	150	60	6m	150,0	150,0	3,6

*todas unidades em mm



3.2- Normas de Referência:

- ABNT NBR 5688
- ABNT NBR 8160

4- Benefícios:

- Resistente a esforços mecânicos e a temperatura.
- Fácil instalação.
- Simples execução das juntas, leveza dos materiais.
- Estanqueidade em junta elástica.
- Bolsa com dupla ação: junta elástica e soldável.

5- Instruções de uso:

A montagem e instalação da junta elástica deverá ser feita da seguinte forma:

- Corte o tubo no esquadro, chanfre a ponta para facilitar o encaixe;
- Marque na ponta do tubo a profundidade da bolsa da conexão;
- Encaixe o Anel de Borracha na virola da bolsa da conexão;
- Aplique a Pasta Lubrificante Krona sobre o Anel de Borracha e na ponta do tubo;
- Encaixe o tubo e recue 5mm da marcação para permitir a dilatação do sistema.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE001183	GLO	00	Público	25/05/2021	Cleiton Andrzejewski	Jorge Henrique Silva	Marketing

A montagem e instalação da junta soldável deverá ser feita da seguinte forma:

- Corte o tubo no esquadro e lixe a ponta do tubo e a bolsa da conexão;
- Aplique a Solução Preparadora Krona e Adesivo Plástico Krona nas superfícies a serem soldadas, evitando o excesso de adesivo;
- Encaixe as superfícies soldadas, posicionando o tubo até o fundo da bolsa;
- Remova o excesso de adesivo.

6- Recomendações:

- Não instalar de forma embutida.
- Não usar como regulador de vazão, o manejo deve ser totalmente aberto ou fechado.
- Não utilizar uma chave para a operação no manipulô, borboleta.
- Deve estar sempre apoiado para não gerar uma carga concentrada no trecho de tubulação.
- O fluido deve estar isento de areia e outros materiais sólidos, para garantir a vedação.
- Cuidado ao aplicar o adesivo, o excesso ou falha na aplicação pode danificar a esfera.
- Em aplicações com temperaturas elevadas, seguir as orientações do gráfico abaixo.
- Se forem conduzidos elementos químicos relevantes uma tabela específica de resistência deve ser consultada, essa tabela é encontrada no site da Krona na seção de download.

Código do Padrão	Parte	Revisão	Nível de Confidencialidade	Data	Nome do Elaborador	Nome do Aprovador	Área Responsável
PE001183	GLO	00	Público	25/05/2021	Cleiton Andrzejewski	Jorge Henrique Silva	Marketing